

T.H.Z.Y

Ingénieur Génie des Procédés et Automatisation

DOMAINES DE COMPETENCES

Génie des procédés

Étude préliminaire, de base, avant-projet sommaire et détaillé :

Étude de faisabilité

Réalisation des bilans matière et thermique

Calcul des besoins en utilités

Modélisation des installations chimiques

Simulation des procédés sur Matlab, Aspen, PROII, Dynsim ou ProsimPlus

Détermination des limites de batteries

Réalisation des flowsheets & PFD

Analyses fonctionnelles

Automatisation des procédés

Choix des matériaux

Étude des équipements (spécs techniques, dimensionnement, datasheets, appels d'offre, choix et achats)

Étude de l'instrumentation (spécs techniques, dimensionnement, datasheets, appels d'offre, choix et achats)

Réalisation des tableaux comparatifs techniques des offres

Étude de tuyauteries (dimensionnement et perte de charge)

Étude des risques (zonage ATEX, HAZOP,...)

Suivi de montage, de l'installation et de la mise en service des procédés chimiques

Optimisation des installations existantes

....

Gestion de projet

Mise en place d'un outil, sous Excel ou Access, permettant le suivi du projet

Interface avec les fournisseurs, maîtrise d'oeuvre et fonctions supports

Établissement du plan d'implantation ou plan de masse

Établissement des Lay out

Réalisation du planning
Suivi budgétaire

....

Qualité

Rédaction des procédures de test et de démarrage ainsi que des manuels opératoires et de maintenances

Connaissance de la norme GMP/BPF

Qualification des équipements : QI, QO, QP

Suivi qualité

...

Environnement

Établissement du bilan CO2

Participation et mise en place des procédures HSE

Étude laboratoire de traitement des effluents gazeux

Étude laboratoire de traitement des effluents liquides

Optimisation du fonctionnement d'une station de traitement des eaux

Dimensionnement et mise en marche d'une unité de traitement des GPL

Participation à l'élaboration et la rédaction des dossiers de demande d'autorisation d'exploiter

....

Gestion de la production

Suivi de la production

Réception des équipements

Analyse des contraintes des unités

Réalisation de diagramme de Gantt de production batch

Recrutement, animation et formation des équipes de production

Organisation des opérations de maintenance et de qualification

Optimisation et amélioration des équipements de production en terme de qualité et productivité

Réalisation des audits et définition des stratégies permettant de renouer avec le profil et la qualité

Industrialisation de nouveaux produits en collaborations avec les équipes Recherche et développement

.....

Gestion des usines

Direction des sites

Analyse de la valeur

Management

Redressement des sites

...

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

01/2018 à ce jour Groupe Dasit – Marseille (13) – Industrie Chimique

Directeur de site de fabrication classé Seveso et Directeur des Opérations France– Effectif : 60 Personnes

Principales missions et Résultats :

- Audit Opérationnel, Technique et Financier du site de Production.
- Mise en place du plan d'action opérationnel pour l'amélioration des résultats. A date, résultats au-dessus du budget.

06/2016 – 01/2018 Groupe M2i – Salin de Giraud (13) – Industrie Chimique, Pharma et Cosmétique.

Directeur de site de fabrication classé Seveso 2 – Effectif : 62 Personnes

Principales missions et Résultats :

- Audit Opérationnel, Technique et Financier du site de Production.
- Mise en place du plan d'action opérationnel pour le redressement du site de production.
- Mise en place du Schéma Directeur pour la mise en conformité Réglementaire du site de production.
- Lancement et déploiement du Projet LEAN Management : TPM,...
- Augmentation du chiffre d'affaire : 400% au 2ième semestre 2016 vs 2015
- Industrialisation de nouveaux Produits et mise en place de l'organisation 4x8 vs 3x8.
- Atteinte de l'équilibre financier en Janvier 2017.
- Objectif d'augmentation du chiffre d'affaire de 100% en 2017 vs 2016.
- Objectif d'amélioration de l'EBIT de 65% pour 2017.

04/2015-06/2016 NEXIRA – Bram (11) et Lamothe-Montravel (24) – Industrie Agroalimentaire.

De 01/2016 à 06/2016

Directeur de Production de la Business Unit Santé et Directeur de l'établissement de Bram

De 04/2015 à 06/2016

Directeur de l'établissement de Bram certifié ISO 22000, OEA et FSSC 22000

Principales missions et Résultats :

- Audit Opérationnel, Technique et Financier de l'ensemble de la division Santé.
- Coordination des inspections FDA sur les sites de Bram et Lamothe-Montravel.
- Mise en place du plan d'action pour le redressement des deux sites de Production Bram et Lamothe.

- Mise en place du Schéma Directeur pour la mise en conformité Réglementaire des sites.
- Amélioration du CA de ~12% par industrialisation de nouveaux produits

**01/2008-04/2015 BAYER HEALTHCARE – Lons (64) – Industrie Chimique, Pharma et Cosmétique.
De 07/2011 à 04/2015**

Adjoint au Directeur de l'établissement et Responsable des opérations sur site certifié BPF/GMP

De 01/2008 à 06/2011

Responsable SSE, Maintenance, Engineering et Travaux Neufs sur site certifié BPF/GMP.

Principales missions et Résultats :

- HSE : Pas d'accidents avec arrêt de 2008 à 2015, Préparation pour la certification OHSAS 18001 et iso 14001, Mise en conformité réglementaire, Formation du personnel, Etudes de risques HAZOP.
- Production : Elaboration du budget de fonctionnement et des investissements, Déploiement de la GPAO par mise en place de SAP version P2R/ERP, Mise en place et suivi des indicateurs activité site : Plannings des fabrications sur une année glissante, P&L, SSE, T2M,...développement et industrialisation de nouveaux produits.
- Maintenance : Mise en place de la GMAO, Amélioration des programmes automates, Réduction de la consommation annuelle en gaz de ville de 18% et celle en électricité de 16% entre 2008 et 2011, Réduction du taux de défaillance des outils de production de plus de 80% entre 2008 et 2011, Mise en place du plan d'amélioration de la qualité et de la sécurité tout en réduisant le coût de la production.
- Engineering : Responsable du BE site, Préparation du budget projets travaux neufs sur cinq ans, Management des projets avec un budget de ~1,2M€/an et des projets jusqu'à 2.5 M€, Optimisation des étapes de production utilités et produits : Augmentation de la production de plus de 68% entre 2008 & 2014, Implémentation des démarches LEAN, KAIZEN, KANBAN et 5S, négociations et achats.

11/2006-12/2007 BIONERGY – La Rochelle (17) – Industrie Chimique et compléments alimentaires.

Directeur de l'unité pilote – Projet de 16 M€

Développement, conception et optimisation de la nouvelle unité pilote pour l'industrialisation du brevet de fabrication des Esters Ethylique utilisés comme solvants biodégradables pour peinture, lubrifiants, ...

Principales missions et Résultats :

- Suivi et réalisation des essais au laboratoire pour l'élaboration du Process-Book.
- Industrialisation du procédé à l'échelle du pilote au laboratoire.
- Elaboration du budget total pour la demande d'investissement.
- Elaboration des dossiers de consultation et des dossiers d'autorisation auprès des autorités.

10/2003-11/2006 SANOFI-AVENTIS – Toulouse (31) et Montpellier (34) – Industrie Chimique et Pharma

De 04/2004 à 11/2006

Adjoint au Directeur de Projets – Fabrication des Principes Actifs – Projet de 2 x 100 M€ (34)

De 10/2003 à 03/2004

Responsable Maintenance et Production – Fabrication des Principes Actifs (31)

Principales missions et Résultats :

Gestion de projet pour la construction de deux nouvelles unités de production de principes actifs pharmaceutiques suivant les règles GMP (~100 M€/site).

Gestion de la Production et de la Maintenance de l'atelier de production des actifs pharmaceutiques sur le site de Toulouse.

10/1997-08/2003 Autres Expériences en France et à l'Etranger dans le cadre du cursus universitaire.

Optimisation d'une unité de production de l'eau potable avec réduction des coûts d'exploitation de 14%.

Conception de trois unités de production de GPL purifié par une nouvelle génération de charbon actif.

Optimisation d'une unité de fabrication des phtalocyanines de cuivre qui a conduit à la réduction du temps de synthèse de 50% et à l'amélioration de la qualité du produit de 8%.

Conception, modification et démarrage d'un nouveau procédé de régénération des alumines qui a permis la réduction du coût d'exploitation de 42%.

FORMATION

2002-2003	Masters Degree en Génie Electrique et Automatismes ENSEEIH Institut National Polytechnique – Toulouse (31)
1998-2001	Ingénieur Génie des Procédés Chimiques ENSIACET Institut National Polytechnique – Toulouse (31)
1996-1998	DUT Génie des Procédés Chimiques IUT FES (grade: excellent, Premier de la promotion) – Fez (30, Maroc)

1995-1996 Année Préparatoire pour les Etudes supérieures en Agronomie – Rabat (10, Maroc)

CERTIFICATIONS

2014-2015 Certificat d'étude en Gestion des Opérations – Cours à distance.
Université de Pennsylvanie – Etats Unis - Certificat obtenu avec Mention

2013-2014 Certificat d'étude en Stratégie Concurrentielle – Cours à distance.
Université Louis-et-Maximilien de Munich - Allemagne - Certificat obtenu avec Mention

2013-2014 Développement des idées innovantes pour les nouvelles entreprises - Cours à distance
Université de Maryland - Etats Unis - Certificat obtenu avec Mention

LANGUES

- Anglais : Avancé
- Arabe / Français : Bilingue
- Espagnol : Débutant

INFORMATIQUE

- Language: Fortran 77/90, Turbo Pascal, Grafcet.
- Logiciel : Aloha, Aspen, Lotus, Matlab, Navision 2013, Office, Prophy, PROII, Perax, ProSimPlus, Sage, SAP, SharePoint, Skype, Siemens : S7 et SIMATIC PC, Siman Arena, Solidworks, Teams...

CENTRES D'INTERET

- Brevet de Pilotage Formule 3, cuisine, randonnée, équitation, music, rugby & voyages.
- Développement des sites web et des logiciels sous Access.
- Cours en ligne (MOOC).
- Volontariat.