



M.E.I.D

**Expert Technique spécialisé en Production/packaging/gestion des magasins
28 ans d'expérience en industrie pharmaceutique**

DOMAINES DE COMPETENCES

- Industrie Pharmaceutique
- Homme de terrain
- Fort potentiel technique en production/packaging/gestion des magasins
- Très impliqué dans un système exigeant la production et la qualité.

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

2019

Expert technique_Production/packaging/gestion des magasins

2019 (Août) | Laboratoire SAIPH | Chef de division | Responsable Centre de distribution.

Fonctions :

- Fixer des objectifs ambitieux.
- Assurer la logistique et les opérations de coordination.
- Améliorer et réorganiser les flux.
- Renforcer l'esprit d'équipe.
- Assurer le timing des 'Dead line' des livraisons des commandes.
- Sécuriser & éviter les écarts le stock.

Personnel à sa charge : 14

2019-2018 | Laboratoire SAIPH | Chef de Division | Responsable Magasin PF

Fonctions :

- Assurer l'activité du magasin Produit Fini.
- Optimisation des délais de réception, préparation et livraisons.
- Assurer les mouvements de gestion des stocks, et inventaires.
- Encadrement et formation du personnel aux BPF.
- Elaboration de nouvelles procédures.

Personnel à sa charge : 12

2011-2017 | Chef de Division | Responsable Magasin PF

Fonctions :

- Amélioration des rendements.
- Assurer la sécurité du personnel et du stock PF.
- Sécuriser les systèmes de contrôle et d'exploitation.
- Minimiser les écarts de stock.
- Révision et correction des procédures.

Personnel à sa charge : 12

2008-2011 | Laboratoire SAIPH | Chef de service | Responsable Magasin PF.

Fonctions :

- Organisation de l'activité du magasin Produit Fini.
- Optimisation des délais de réception, préparation et livraisons.
- Assurer les mouvements de gestion des stocks, et inventaires.
- Encadrement et formation du personnel aux BPF.

Personnel à sa charge : 12

2006-2008 | Laboratoire SAIPH | Responsable Logistique & Centrales de pesée

Fonctions :

- Assurer la logistique des centrales (Non Béta/ Inject, Céphalo, Béta).
- Coordination et organisation (Centrales/laboratoire/production).
- Superviser les opérations des centrales de pesé.
- Optimisation des temps de pesée.
- Assurer la traçabilité des pesées (physiques/fictives).
- Minimiser les pertes (MP/Excipients).
- Gestion des pesées sur système [XFP].
- Sensibilisation du personnel quant aux effets des poudres onéreuses/solvants...
- Elaboration de nouvelles procédures.

Personnel à sa charge : 08

2001-2006 | Chef de service | Responsable des zones de conditionnement.

(Formes sèches & injectables)

Fonctions :

- Superviser les activités des zones de conditionnement.
- Gestion et contrôle des dossiers de lot de packaging.
- Respect et réalisation du programme planifié.
- Gestion des contraintes technique.
- Validation : procédés d'inspection des ampoules (mirage manuel/machine).
- Contrôler l'intégrité et la conformité des produits finis.
- Optimisation et amélioration des rendements.
- Respect des délais de livraison (PF).
- Analyse des pertes (ACE I aire, II aire).
- Organisation et encadrement du personnel.

Personnel à sa charge : 40

1999-2000 | NABISCO UNITED | Manager Production. (Industrie Agroalimentaire)

Fonctions :

- Mise en place de nouvelles stratégies de travail.
- Suivi journalier de la production (quantité /qualité).
- Régularité et amélioration des rendements de la production.
- Exploitation des données techniques pour un produit de qualité.

- Elaboration des procédés de fabrication (mélange, fabrication).
- Assurer et augmenter la sécurité au sein de la production.
- Révision des objectifs et des challenges.
- Gestion des équipements et matériel de production.
- Contrôle de l'environnement (hygiène, propreté).
- Diminution des pertes (MP, articles de packaging).
- Assurer l'intégrité des commandes export.

Personnel à sa charge : 120

1995-1999 | Laboratoire SAIPH | Superviseur zone Non β

Fonctions :

- Réception des machines de production.
- Suivi des protocoles de validation (IQ.OQ).
- Gestion des équipements et matériel de production.
- Contrôle de l'environnement (hygiène, propreté).
- Organisation et encadrement du personnel.
- Formation et initiation aux bonnes pratiques de fabrication.
- Elaboration des procédures (machines, process, fabrication).
- Démarrage des unités : des formes sèches (cps, gel, sirop sec).
- Exploitation des données techniques.
- Régularité du rendement de la production.

Personnel à sa charge : 30

1993-1995 | Les Laboratoires ADWYA | Chef d'atelier

*Formes sèches & Sirops liquides.

* Centrale de pesée.

Fonctions :

- Assurer l'activité des ateliers à sa charge.
- Suivi journalier du planning de la production.
- Assurer la régularité des rendements.
- Résolution des aléas et contraintes technique.
- Contrôle de l'environnement (hygiène, propreté).
- Organisation et encadrement du personnel.
- Formation et initiation aux bonnes pratiques de fabrication

Personnel à sa charge : 42.

1991-1993 | Les Laboratoires ADWYA | Responsable zone β lactamines.

Fonctions :

- Régularité des rendements / équipe.
- Suivi des prélèvements et résultats de contamination.
- Amélioration des résultats et diminution des pertes.
- Sensibilisation et gestion du stress.

Personnel à sa charge : 39.

1989-1991 | Les Laboratoires ADWYA | Technicien de Fabrication. (Sirops liquides).

Fonctions :

- Pilotage de l'atelier liquide (sirop).
- Fabrication des lots pilote (sirops/suspension).
- Validation procédé de fabrication.

FORMATION

**1986 - (Juin) | ECOLE DE SANTE PUBLIQUE DE SOUSSE
DIPLOME D'ETAT DE PREPARATEUR EN PHARMACIE.**

Spécialité : Pharmacie.

□ Thèmes de la formation : (pharmaco, botanique, galénique, toxico).

Objectifs:

- Diagnostiquer les poudres, connaître les incompatibilités.
- Fabriquer les formes galéniques.

LANGUES

- Français, Arabe : bilingue
- Anglais : courant
- Italien: débutant

INFORMATIQUE

- Connaissances en outils bureautiques : (WORD, Excel, Powerpoint)

CENTRES D'INTERET

- Passionné de lecture.
- Documentaires (scientifiques, animaliers, nature).
- Cinéma.