

Q.M.A.U

Directeur du Département Single-Use

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

Juillet 2018 à Aujourd'hui
Directeur du Département Single-Use
HYDRO-FILL Aseptic, Villenave d'Ornon

- Création de l'entreprise
- Développement de produits dans le domaine du confinement et du remplissage aseptique avec le dépôt de 2 brevets.
- Développement, qualification et validation des produits en partenariat
- avec des bureaux d'études
- Développement du business de l'entreprise
- Formation de clients débutant dans le domaine du remplissage aseptique

Octobre 2015 à Juillet 2018
Responsable Production & Développement Industriel
Disposable-Lab, Martillac (33)

- Management d'une équipe de production de 5 à 8 personnes. Développement d'un process de mise en gélules de bactéries vivantes lyophilisées
- Développement, qualification et commercialisation d'un isolateur à usage unique pour le remplissage aseptique avec la création d'un flux laminaire vertical :
 1. Définition du besoin
 2. FAT/QI/QO du hardware et de l'isolateur
 3. Réalisation de MFT
- Formation des équipes de production au travail en isolateur, à la réalisation de MFT et aux différents prélèvements nécessaires aux lots réalisés.
- Formation des équipes de production aux différents équipements de l'entreprise
- Utilisation de cet isolateur à usage unique dans le cadre de la réalisation de lot clinique
- Maintien de la qualité des équipements et des process de l'entreprise

Mai 2011 à Octobre 2015
Responsable Développement Industriel
Disposable-Lab, Martillac (33)

- Développement d'un process en upstream d'un produit biologique
- Développement d'une ligne d'isolateurs à usage unique pour le remplissage aseptique
- Développement d'un packaging pour la dépyrogénéation des flacons prêts à l'emploi pour l'industrie pharmaceutique
- Qualification du process de dépyrogénéation de flacons pour l'industrie pharmaceutique :
- Qualification (QI/QO/QP) d'une laveuse à Eau PPI STEELCO (test à la riboflavine et élimination de bris de verre)
-
- Qualification (QI/QO/QP) d'un four de dépyrogénéation à chaleur sèche FEDEGARI (cartographie, pénétration de la chaleur et utilisation d'endotoxines bactériennes)
- Réalisation d'une étude de stabilité
- Qualification de l'environnement de production des flacons dépyrogénés prêts à l'emploi
- Formation des équipes au process qualifiés et aux différents équipements de l'entreprise

Avril 2010 à Avril 2011
Validation Manager
Disposable-Lab, Martillac (33)

- Développement d'un conditionnement primaire et secondaire résistant aux températures élevées requises pour une dépyrogénéation (250°C).

FORMATION

- **Université Bordeaux 2**/Master Biologie Santé – Mention Biomatériaux et Dispositifs Médicaux
2010, BORDEAUX
- **Université Bordeaux 2**/Licence STS (Sciences, Technologies, Santé) Mention Biologie
2008, BORDEAUX

LANGUES

- Français : Langue maternelle
- Anglais : TOEIC 865