

## **M.O.N.I**

**Responsable Production-HSE**

**Amélioration continue, Lean management, Hygiène Sécurité Environnement, qualité, projet**

### **EXPERIENCES PROFESSIONNELLES**

**2018 à 2019**

**Chef de Projet HSE, Glaxosmithkline (GSK)-Production pharmaceutique, Mayenne**

- Mise en place d'un Système de Management de la Sobriété avec pour objectif minimiser l'impact environnemental du site.
- Mise en place d'un plan de réduction de l'exposition des collaborateurs aux principes actifs.
- Assure la veille réglementaire sécurité et environnement et participe aux audits de conformité.
- Suit et analyse les données HSE et préconise les actions.

**2014 à 2018**

**Responsable Production Conditionnement, Glaxosmithkline (GSK)-Production pharmaceutique, Mayenne**

- Management d'équipes.
- Développement du système de production (amélioration continue) GSK dans l'atelier de conditionnement.
- Mise en place d'une nouvelle organisation pour répondre à l'accroissement du site.

**2013**

**Responsable Production et Amélioration Continue, Entreprise ESP-enseignes-Métallurgie, Essonne.**

- Pilotage de la production : Quantité, Qualité, délais et Coûts dans le respect des normes et de la sécurité.
- Gestion de 5 secteurs (Tôlerie, Caisson, Electricité, Peinture, Logistique/ Magasin) et relation commerciale.

**2011 - 2012**

**Chef de projet Amélioration Continue, Sanofi -Production Galénique- Bordeaux.**

- Optimisation du changement de séries des lignes de production.
- Mise en place de chantiers Kaizen. Gestion d'une équipe de 12 personnes en mode projet.
- Résultat : Temps de changement de format diminué de 65%.

**Consultant, Société Nationale Immobilière- Bordeaux.**

- Mise en place d'une nouvelle organisation suite fusion 2 sociétés.  
**Auditeur Qualité, La Poste** - Plateforme industrielle courrier - Cestas :
- Préparation et audit sur le système de management qualité selon le référentiel EFQM EM139

## **2002 - 2011**

**Chef de projet / Coordinateur travaux-Novasep**-production pharmaceutique, Le Mans.

- Réalisation de 2 salles confinées pour produits hautement toxiques :
- Achat et qualification (QI, QO, QP) des équipements et des salles blanches.
- Management des acteurs de production (techniciens, opérateurs) : encadrement, formation.
- Développement et optimisation de principes actifs en phase III.

**Responsable d'équipe en développement de principes actifs**-Novasep, Le Mans.

- Conduite de synthèses, de purifications de, produits hautement actifs selon les BPF.
- Transfert technique des produits du laboratoire vers la production. Optimisation des procédés.

## **1998 - 2002**

**Adjoint responsable d'équipe-Sanofi Aventis**-production pharmaceutique, Vitry sur Seine.

- Transfert technologique d'une installation chromatographique inter site.
- Développement et optimisation de production de principes actifs.
- Gestion d'une équipe de production (7 personnes) en fabrication de principes hautement actifs.

## **1993 - 1998**

**Technicien de production**- Hoechst production chimique, Compiègne

**Responsable d'une station de traitement des eaux et déchets** – Dacral SA, Creil.

## **FORMATION**

- **2019 Mastère Spécialisé® Management de la Sécurité et des Risques Industriels**, EI CESI, Le Mans 72000
- **2012\_Ingénieur généraliste option Chimie/Matériaux et Performance Industrielle**, EI-CESI-Bordeaux.  
Certificat d'auditeur Qualité et sécurité EI-CESI-Bordeaux.
- **2007\_Formation Ingénieur « transformations chimiques et pharmaceutiques »**, CNAM-Le Mans.
- **1997\_Diplôme de Technicien Supérieur de Fabrication de l'Industrie Chimique**, AFPA-Compiègne.
- **1992\_DEUS « sciences de la nature et de la vie »**, Université de Nancy.

## **LANGUES**

- Français (Courant)
- Anglais professionnel
- Arabe parlé

## **CENTRES D'INTERET**

- Course à pied. Randonnée nature. Apiculture.