

M.B.B.E

Ingénieur Technique

14 années d'expérience en industrie pharmaceutique

COMPETENCES

▪ METHODE

➤ Gestion de projet :

Étude conception de process liquide, analyse fonctionnelle, suivi de chantier, qualification QI/QO, Analyse des risques sécurité HAZOP, plan de prévention

➤ Maintenance :

Méthode de résolution de problème, analyse de la criticité, lean manufacturing, TPM, appel d'offre et négociation de contrat de maintenance, gestion des priorités

▪ TECHNIQUE

➤ Process liquide, conditionnement,

➤ Utilités (HVAC et ZAC, vapeur, air comprimé, froid positif, eau purifiée : conception et maintenance),

➤ Bâtiment,

➤ GMP/BPF, ISO 13485, Economie d'énergie, zone Atex, contrôle réglementaire

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

Sept 2018 – Aujourd'hui

Responsable maintenance et SAV SAFNOR

- Gestion du parc client : activité traitement d'air HVAC et froid industriel
- Gestion des gammes de maintenance, élaboration des contrats client, élaboration des devis de réparation, gestion du personnel et des interventions, audit des installations des nouveaux clients, proposition d'amélioration des entretiens et des installations.
- Mise en place d'un système informatique de gestion des contrats

Sept 2017 – Janv 2019

Chef de projet Ingénierie groupe PCAS

- Gestion de projet sur 3 sites chimiques : Limay, Porcheville (R&D) et Turku (Finlande). Projet tout corps d'état de la conception à la qualification: génie civil, charpente métallique, tuyauterie, automatisme, salle propre. Site seveso seuil bas. Gestion administrative : permis de construire et dossier DRIEE. Reporting auprès de la direction groupe.
- Principaux projets : hydrogénateur 2.3 M€, Mise en condition GMP essoreuse Pilote 200k€

Mai 2010 – Juil 2017

Manager ingénierie au laboratoire Farmaclair à Hérouville (14)

- Gestion : Gestion de projet : process, bâtiments, utilités et conditionnement, gestion du processus investissements (2M€/an), maintenance des utilités et bâtiments (400k€) gestion des arrêts techniques, énergie (1M€) contrôle réglementaire
- Management : 4 experts (métrologie, automatisme et électricité, bâtiment DAO et utilités), auditeurs interne ISO 13485
- Principaux projets : station d'eau purifiée 650k€, atelier de fabrication crème 700k€, magasin de stockage 4000 palettes 2M€
- Forme galénique : liquide (sirop, savon), pâteuse, suppositoire

Sept 2005 – Fév 2010

Responsable de production au laboratoire Unither à Coutances (50)

- Encadrement 30 opérateurs : travail en milieu stérile BFS, développement de l'amélioration continue, suivi de la production et des indicateurs
- Forme galénique : liquide stérile non injectable, gel ophtalmique

Janv 2004 –Juin 2005

Responsable maintenance au laboratoire sanofi-aventis à Lisieux (14)

- Management : 10 techniciens et une secrétaire
- Gestion : Gestion d'un budget de 900 k€ et pièces détachées (850 k€).
- Projet : développement des méthodes maintenance (préventive, suivi des interventions)
- Forme galénique : comprimés, gélule, sachet, suppositoire

FORMATION

- **2003 : Diplôme d'ingénieur de production** de Cherbourg validé par la commission des titres
- **1998 - 00** : Classe préparatoire scientifique série PCSI/PSI

LANGUES

- Français
- Anglais (lu, écrit et parlé) TOEIC : 765

CENTRES D'INTERET

- Membre du comité des fêtes de Monceaux en Bessin / Conseiller municipal
- Rugby ex-compétition, natation

GESTION DE PROJETS

Rewamping de la production d'eau purifiée 2011/2012

Objectif du projet :

- Remplacement du système de production d'eau purifiée
- Suppression des lits mélangés et suppression de la stérilisation par la vapeur
- Rewamping de l'automatisme

Etapes clés du projet

- Définition des besoins avec les différents services
- Rédaction du cahier des charges et consultation
- Analyse des risques
- Suivi de chantier
- Essais, QI/QO

Ligne de conditionnement BFS et d'un atelier de fabrication stérile 2009

Objectif du projet

- Augmenter la capacité de production en unidose stérile

Etape clé du projet

- Définition du plan d'implantation et analyse fonctionnelle avec le service technique
- Réalisation de la FAT
- Réalisation des tests de QI/QO et test de stérilité (en 3*8)
- Formation des opérateurs
- Mise en route du conditionnement

Résultats

- Ligne à l'objectif TRS de 72% en deux semaines

Atelier crème Farmaclair 2014

Objectif du projet

- Mise en place d'un atelier de fabrication crème d'occasion avec 3 cuves
- Rewamping de cet ensemble pour l'adapter aux besoins des utilisateurs

Etape clé du projet

- Définition des besoins utilisateurs
- Définition du budget d'investissement
- Etude et réalisation du PID et de l'analyse fonctionnelle
- Réalisation de l'ADR
- Suivi du chantier (tuyauterie, automatisme, électricité, cloisons, HVAC, sol)
- Réalisation des protocoles et tests QI/QO en collaboration avec la production
- Formation des techniciens de fabrication et mise en service de l'installation

MAINTENANCE

Optimisation entretien HVAC Farmaclair 2010-2016

Etat initial

- Contrat de 90k€ montant annuel intervention 75k€, problème de surpressions non conforme des locaux récurrents

Actions réalisés

- Opérations sur les portes des locaux pour régler les surpressions
- Mise en place d'opérations de maintenance préventive pour limiter les problèmes récurrents
- Revue des gammes de maintenance préventive
- Mise en stock de pièces détachées pour limiter l'impact production en cas de panne
- Optimisation de la maintenance préventive en place en fonction des résultats de la maintenance réalisée
- Formation du technicien utilités aux HVAC
- Appel d'offre pour le renouvellement des contrats de maintenance sur une période de 3 ans

Résultat

- Contrat à 50k€
- Montant d'interventions annuelles 30k€
- Problèmes de surpression réglés