

## C.T.N.I

**Directeur Performance Industrielle**

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

**Depuis 2017**

**LAPROPHAN, Maroc - Directeur Performance Industrielle**

- Supervision et gestion des outils de production
- Mise à jour des documentations, plans de maintenances et stocks de pièces détachés
- Organisation des maintenances préventives et curatives
- Suivi des contrats des prestations externes
- Optimisation des processus de production
- Surveillance des processus de production vis-à-vis du respect des procédures et règles de sécurité
- Rédaction des procédures d'utilisation des équipements
- Rédaction et mise à jour des documentations techniques de processus
- Mise en place et suivi d'indicateur qualité processus, afin d'assurer le reporting de l'activité à la Direction Industrielle et la Direction générale
- Organisation et réalisation de la qualification et de la validation des procédés de production et de nettoyage, des systèmes d'information et des autonomes, des équipements de production et des installations techniques
- Participation à la mise en conformité selon les exigences de référentielles qualités internationales
- Validation et qualification des équipements

**2005 – 2017**

**SANOFI PASTEUR France Directeur adjoint de Production**

**Compétences:**

- **Gestion de la production :**
  - Garantir la qualité de la production
  - Garantir le respect des flux de production
  - Force de proposition pour l'amélioration de l'organisation en termes de délais, de coûts et de qualité.
  - Assurer et garantir l'approvisionnement des stocks de la production
  - Validation et qualification des équipements

- Rédiger les plannings de production
- Suivi des dossiers de lot
- Assurer du bon fonctionnement des équipements (maintenance préventive et maintenance curative)
- Définir et contrôler l'application des procédures en relation avec sa hiérarchie

▪ **Management**

- Assurer la gestion des équipes de production (120 personnes)
- Veillez à l'optimisation des performances et des capacités du site de production
- Définir et mettre en place les actions de formation du personnel en conformité avec les procédures qualité.
- Assurer le recrutement

▪ **Relation client**

- Référent technique vis à vis des clients et de la production
- Participation aux réunions de suivi client
- Suivi des non-conformités

✚ **Activités du secteur**

- Contrôle d'intégrité flacons lyophilisés.
- Mirage flacons lyophilisés/liquides/seringues en modes manuel/semi-auto/auto
- Marquage laser capsules flacons avec « data matrix »

✚ **Missions :**

- Pilotage du plan de production (120 millions d'unités/an) :
- Gestion des effectifs et des ouvertures de lignes associées.
- Gestion des événements qualité et technique.
- Leader projets Lean du secteur (5S, Kanban, SMED)
- Référent utilisateur sur un projet d'une nouvelle ligne de production automatique flacons
- Responsable HSE du secteur (Pilotage plan de prévention sécurité, déclaration incident et déploiement action d'amélioration continue, réalisation des EvRP)
- Participation aux inspections (dont USA, Japon, France)
- Revue qualité des dossiers de lot
- Coordination des anomalies (Stratégies d'investigation et d'évaluation d'impact, définition des actions correctives et préventives)
- Coordination des changements (Evaluations d'impact, définition et suivi des plans d'actions)
- Rédaction et approbation de la documentation, animation de modules de formation qualité
- Soutien durant les inspections : préparation et synthèse des données pour répondre aux questions

## **FORMATION**

- **1998 - 2000** DUT Génie Chimique, Génie des procédés - Mention Très Bien
- **2001 - 2002** Licence de Biochimie, Université Claude Bernard Lyon 1
- **2003 – 2005** Master 2 : Ingénierie pour la Santé et le Médicament, IPIL Lyon
- **2006 – 2008** Programme Général de Management, EM Lyon Business School Ecully

## **LANGUES**

- Anglais : Compétences professionnelle
- Arabe : Courant

## **CENTRES D'INTERET**

- Tennis, Piano, Lecture, Voyage.